



GAC



Caldaie murali a gas a condensazione
ideali per integrazione in sistema

BAXI

think
intelligence within



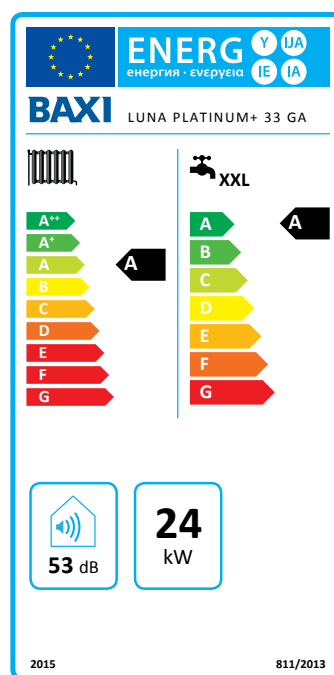
GAC



Si chiama Think!
l'esclusiva piattaforma tecnologica
"intelligente" alla base dello
sviluppo della gamma di caldaie a
condensazione Baxi.



The
brain
inside
the box



La gamma di caldaie Platinum+ è progettata con piattaforma tecnologica Think - intelligence within, un esclusivo sistema che le fa "pensare", in modo intelligente!

Con questo autentico "the brain inside the box" la proposta Baxi si conferma la scelta intelligente per far dialogare la caldaia in modo semplice e flessibile con tutte le principali tecnologie di riscaldamento creando soluzioni progettuali via via sempre più complesse ed energeticamente efficienti.

Inoltre, la piattaforma Think rende la caldaia molto facile da utilizzare, in linea con la tradizione progettuale Baxi orientata alla gestione totalmente user friendly dell'apparecchio. Anche l'utente meno esperto riesce così a interagire con il nuovo pannello di controllo e a programmare nella massima semplicità il proprio comfort domestico.

Con la gamma di caldaie a condensazione con piattaforma Think, il comfort Baxi risulta facile ed intelligente!



La gamma di caldaie a condensazione ha ottenuto la certificazione EPD a seguito del completo e dettagliato studio LCA (Life Cycle Assessment) su questo prodotto.



Dalla ricerca Baxi nasce una gamma completa di caldaie a condensazione ad alto contenuto tecnologico progettata rispettando i requisiti delle direttive Ecodesign e Labelling, per garantire il massimo comfort domestico. Un'elettronica di ultima generazione, elevata efficienza e design compatto rende la gamma Platinum+ la soluzione ideale sia per nuove installazioni che per la sostituzione. La gamma Platinum+ è dotata DI SERIE di un pannello di controllo estraibile per la gestione remota (via fili o wireless) della caldaia, dotato di ampio text display multifunzione con funzioni di centralina di termoregolazione modulante.

L'innovativo sistema di controllo automatico della combustione GAC (Gas Adaptive Control) garantisce un ampio campo di modulazione fino a 1:10 (1:6 mod. 1.12 GA): elevata efficienza e risparmio energetico sono assicurati in quanto la caldaia è in grado di adeguare la potenza termica prodotta alla potenza effettiva dissipata dall'edificio evitando un eccessivo surriscaldamento/raffreddamento dell'edificio.

La condensazione ideale per integrazione in sistema



Luna Platinum+		Potenza MAX in riscaldamento		Potenza MAX in sanitario	Profilo di carico
1.12 GA	solo riscaldamento	12 kW	IIII A	-	-
1.24 GA	solo riscaldamento	24 kW	IIII A	-	-
1.32 GA	solo riscaldamento	32 kW	IIII A	-	-
24 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	16 kW	IIII A	24 kW	IIII A
33 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	24 kW	IIII A	33 kW	IIII A

La condensazione con accumulo per integrazione in sistema



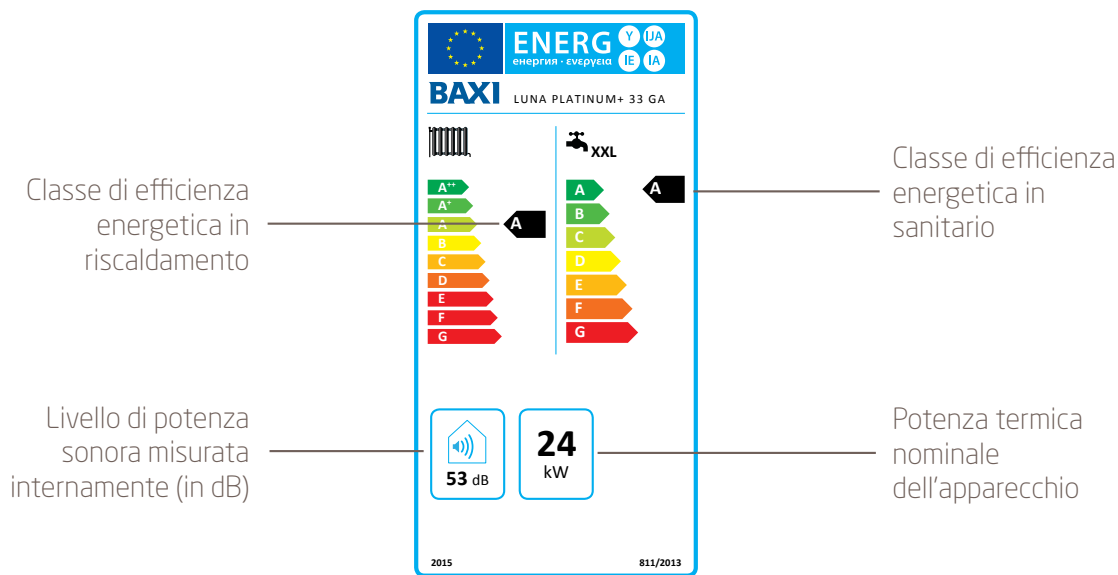
Nuvola Platinum+		Potenza MAX in riscaldamento		Potenza MAX in sanitario	Profilo di carico
24 GA	riscaldamento e produzione ACS con accumulo integrato	16 kW	IIII A	24 kW	IIII A
33 GA	riscaldamento e produzione ACS con accumulo integrato	24 kW	IIII A	33 kW	IIII A

ErP Energy Labelling

Etichettatura energetica - prodotti $P_n \leq 70$ kW
(rif. Reg. 811 e 812 del 2013 in attuazione della 2010/30/UE)

La direttiva sull'etichettatura (2010/30/UE) richiede di etichettare i prodotti secondo una scala energetica decrescente che va dalla A++ alla G a partire dal 26/09/2015 e dalla A+++ alla D dal 26/09/2019.

L'etichetta nasce per consentire al consumatore finale, fornendo dati veri e comparabili, di fare scelte consapevoli e indirizzandosi su prodotti ad alta efficienza.



THINK innalza l'efficienza del sistema

L'abbinamento della caldaia per riscaldamento e produzione ACS Platinum+ e controlli THINK per la gestione intelligente del sistema, permette di innalzarne l'efficienza alla classe A+.



Efficienza in riscaldamento del prodotto
Luna Platinum+ 24 GA



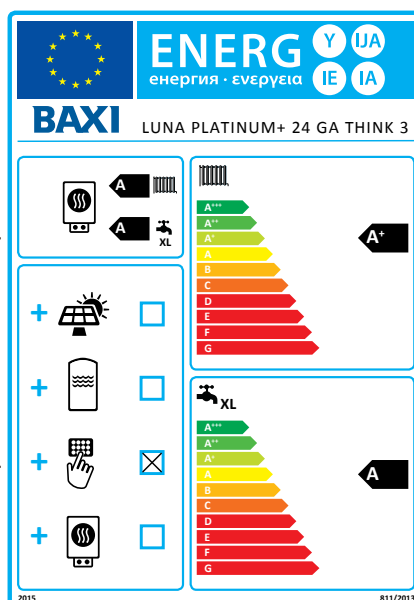
Classe di efficienza energetica in riscaldamento: A



Efficienza in riscaldamento del sistema composto da Luna Platinum+ 24 GA, interfaccia 3 led, 2 termostati modulanti, modulo clip-in configurabile



Composizione del sistema



Efficienza del sistema in riscaldamento: A+

Efficienza del sistema in sanitario: A

Modulazione completa:

Pompa a modulazione totale

La gamma Luna Platinum+ si rinnova con l'introduzione di una pompa elettronica ad alta efficienza con motore a magneti permanenti.

La nuova pompa a modulazione totale consente, rispetto all'utilizzo di una pompa modulante tradizionale:

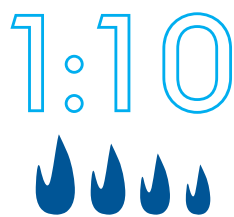
- Minori consumi elettrici
- Migliori prestazioni
- Maggiore durabilità



Deareazione impianto

Nuova funzione elettronica "deareazione impianto" per facilitare la rimozione dell'aria in fase di prima accensione.

Efficienza e risparmio



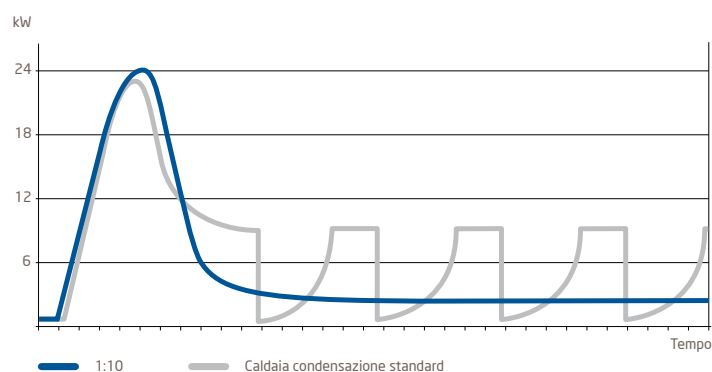
L'obiettivo di un generatore di calore è quello di fornire l'energia necessaria agli ambienti per mantenerne all'interno le condizioni di massimo comfort: ciò significa fornire ai locali, attraverso l'impianto, la stessa quantità di calore che l'edificio disperde. Negli edifici di nuova costruzione le normative richiedono sempre maggiori isolamenti e di conseguenza minori dispersioni.

Per consuetudine si tende a sovradimensionare i generatori di calore per favorire la produzione di acqua sanitaria: ciò comporta un eccesso di potenza in riscaldamento che, unitamente alla scarsa capacità di modulazione delle caldaie tradizionali, determina funzionamenti discontinui e quindi sprechi del combustibile.

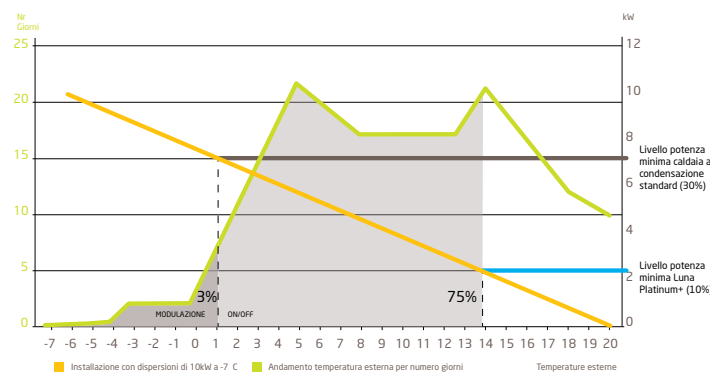
Processi discontinui generano perdite di energia (dispersione di calore causata dal prelavaggio della camera di combustione, usura dei componenti causati dai continui on-off, calo dell'efficienza del generatore).

Il sistema di modulazione della gamma Platinum+ è in grado di adeguare la potenza termica prodotta alla potenza effettiva dissipata dall'edificio evitando un eccessivo surriscaldamento/raffreddamento dei locali.

Ampio campo di modulazione



Riduzione dei cicli di on-off



Il grafico sopra rappresentato evidenzia la riduzione dei cicli di accensione /spegnimento che contraddistingue le nuove caldaie Platinum+ con modulazione fino a 1:10 rispetto ad una caldaia a condensazione con modulazione inferiore. La riduzione degli on/off determina un miglioramento dell'efficienza della caldaia e di conseguenza un notevole risparmio per l'utente finale.

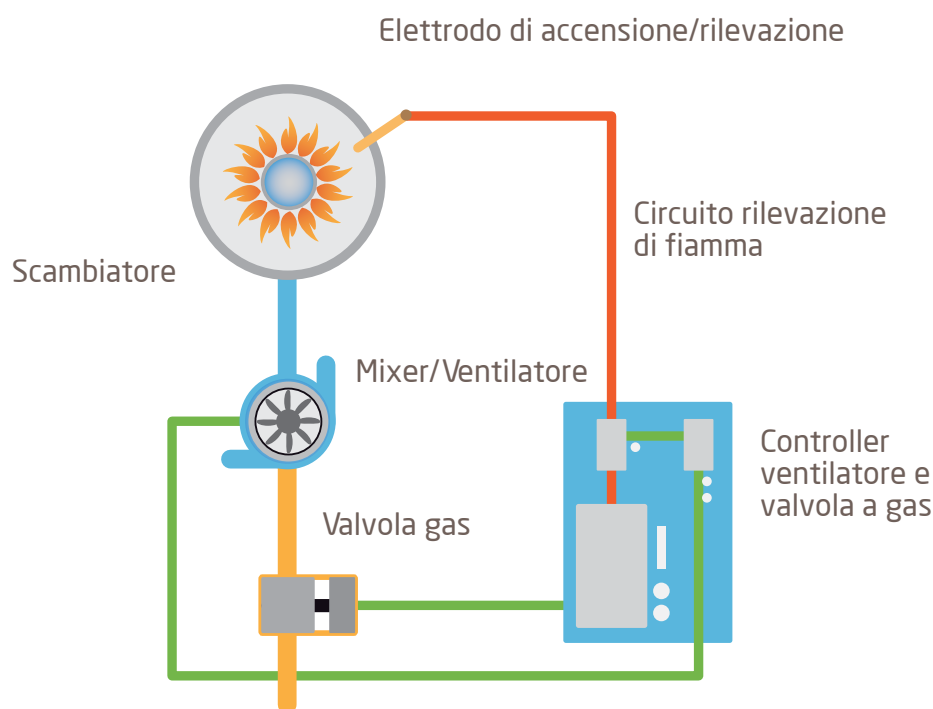
Le caldaie a condensazione standard, invece, con un limitato campo di modulazione lavorano ad un livello di potenza minima oltre i 6 kW; ciò gli consente di evitare i cicli di accensione/spegnimento solo per il 3% del periodo di funzionamento in riscaldamento compromettendo le prestazioni della caldaia e di durata dei componenti.

GAC: Gas Adaptive Control

L'elettronica e la valvola a gas con motore passo-passo di cui sono dotate le nuove caldaie Platinum+ garantiscono il controllo automatico della combustione che è basato:

- sul segnale di fiamma;

GAC tramite il segnale di fiamma



Il sistema misura continuamente il segnale di fiamma durante il funzionamento della caldaia e aggiusta la portata di gas in modo da mantenere costante la qualità della combustione e tutto questo senza che sia richiesto alcun componente aggiuntivo all'interno della camera di combustione.

Installatori e utenti finali beneficiano dei seguenti vantaggi del GAC:

- Il controllo automatico della combustione favorisce una riduzione dei tempi di installazione in quanto non è richiesto alcun intervento di regolazione manuale della valvola a gas o cambio ugelli: è infatti sufficiente modificare manualmente alcuni parametri della scheda elettronica per il funzionamento con GPL;
- La caldaia si auto-adatta alla qualità del gas e alla lunghezza degli scarichi fumi: questo significa che non ci sono regolazioni manuali da fare;
- Elevato campo di modulazione 1:10: un'elevata efficienza e risparmio, in quanto, un così ampio campo di modulazione determina una maggiore adattabilità della caldaia alle dispersioni termiche dell'edificio per ottenere un rendimento più elevato e una maggiore durabilità dei componenti. La riduzione dei cicli di accensione/spengimento, oltre alla maggiore efficienza garantisce una minore rumorosità prodotta dalla caldaia;
- Diversamente dalle caldaie a condensazione tradizionali, la caldaia funziona sempre regolata ai valori di massima efficienza favorendo una riduzione dei consumi di gas e di conseguenza un minore impatto ambientale grazie al controllo delle emissioni di CO/CO₂;

Power set

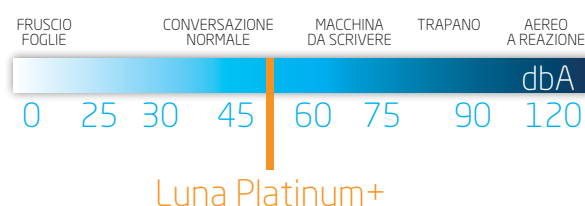


Il termine Power set identifica il processo di regolazione potenza riscaldamento secondo il dato di progetto. La portata termica della caldaia, attraverso il dispositivo Power set, si regola a seconda del fabbisogno energetico: basta agire sul pannello di controllo per regolare alcuni parametri.

Insonorizzazione completa

Struttura a C

Con silenzio si intende la relativa o assoluta mancanza di suono o rumore. La rumorosità della caldaia Luna Platinum+ è paragonabile ad una conversazione normale.



Manometro digitale

Il trasduttore di pressione elettronico presente nel gruppo idraulico permette di controllare la pressione direttamente sul display. Doppio livello di allarme in caso di bassa pressione: un livello "warning" in caso di pressione bassa in caldaia; un livello "blocco" in caso di mancanza di pressione.

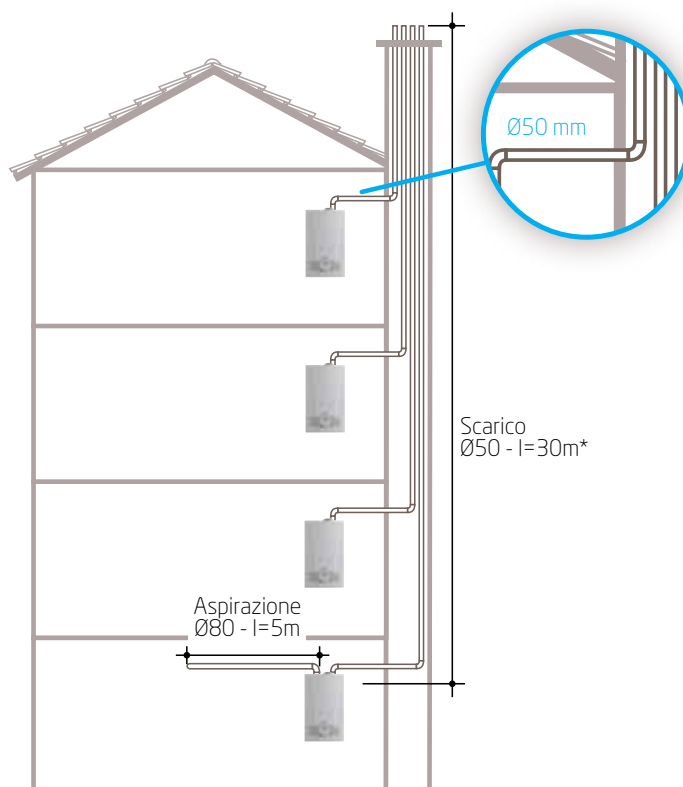


Soluzione intubamento

Per risanamento canne fumarie

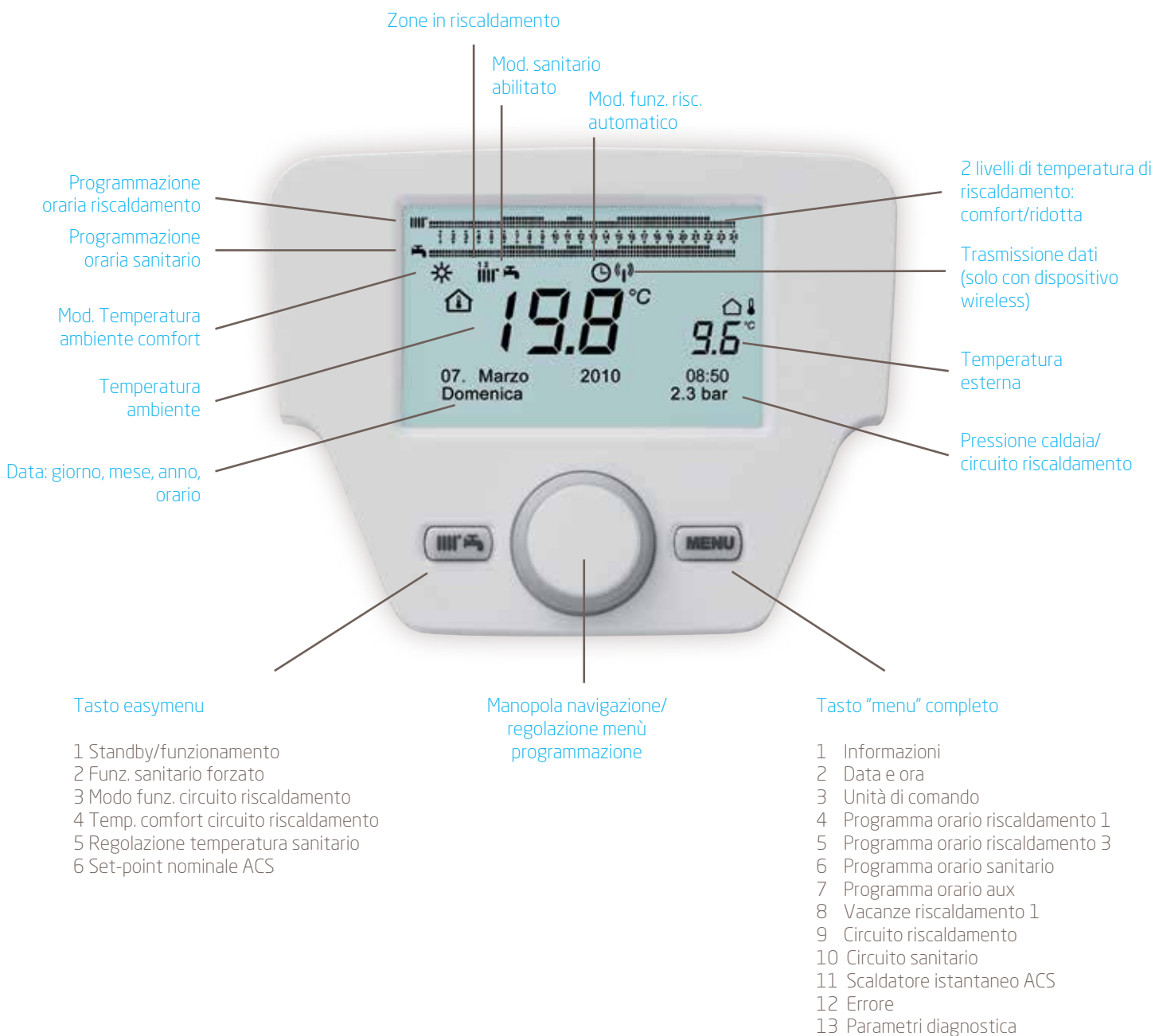
Baxi ha sviluppato un sistema che consente un facile intubamento in canne fumarie esistenti grazie ad un tubo di scarico di Ø50 mm (per modelli 24kW).

(*) Ogni curva diametro Ø50 mm diminuisce la lunghezza dello scarico di 4m.



Un'interfaccia di ultima generazione

Baxi ha realizzato per la nuova gamma di caldaie Platinum+ un innovativo pannello di controllo estraibile con ampio display e lettura facilitata grazie alla presenza di testi e simboli. Il controllo si contraddistingue per la chiara retroilluminazione e la semplicità di utilizzo, grazie alla manopola centrale di navigazione e a due tasti dedicati alle impostazioni del comfort e alla programmazione completa dell'apparecchio. L'elettronica evoluta consente una facile interazione a distanza della caldaia con diverse tecnologie dando vita ad un sistema integrato completo.



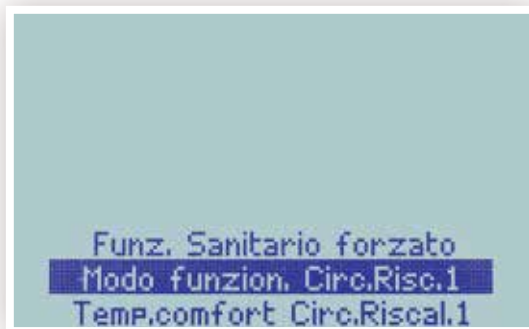
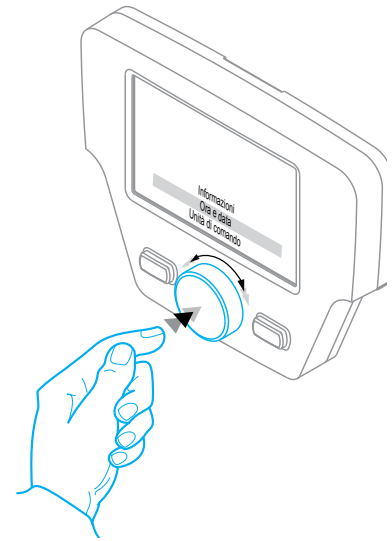
Programmazione

La manopola di regolazione permette una facile navigazione all'interno dei menù di programmazione.

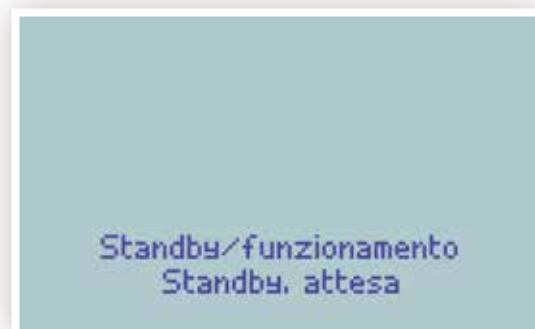
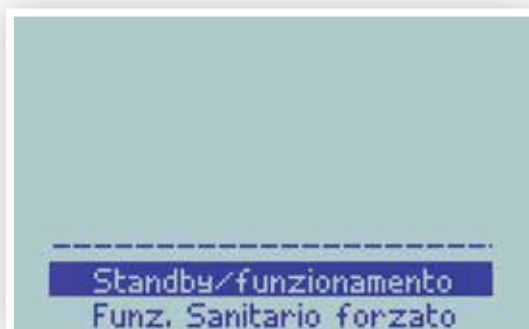
Con il controllo installato a parete è sufficiente ruotare la manopola per impostare il valore di temperatura ambiente richiesto e confermare la scelta effettuata con un semplice click.

L'ampio display con 3 righe di testo consente una maggiore comprensione dei parametri selezionati e impostati.

Di seguito alcuni esempi di visualizzazione.



Esempio di impostazione: standby/funzionamento



Step 1:
Accedere all'easy menu premendo il tasto  e ruotando la manopola  posizionarsi nella riga corrispondente a Standby/funzionamento

Step 2:
Premere il pulsante/manopola per confermare 

Attivando la funzione standby viene disabilitato il funzionamento della caldaia in sanitario e in riscaldamento (è attiva la funzione antigelo). Per ripristinare il funzionamento della caldaia ripetere la procedura.

Di serie

Il pannello di controllo è fornito di SERIE in caldaia ed è configurabile per installazione a parete per essere usato come controllo remoto e regolatore climatico. Per l'installazione a parete del pannello di controllo è necessario dotarsi del kit interfaccia a 3 o 5 led e del relativo supporto a muro. L'interfaccia a led verrà inserita in caldaia al posto del pannello di controllo.

Accessori configurazione con fili*: interfaccia

I 3 led indicano: alimentazione, bruciatore acceso, segnalazione anomalie

(*) Il 3° filo è necessario per ottenere la retroilluminazione



Supporto a muro

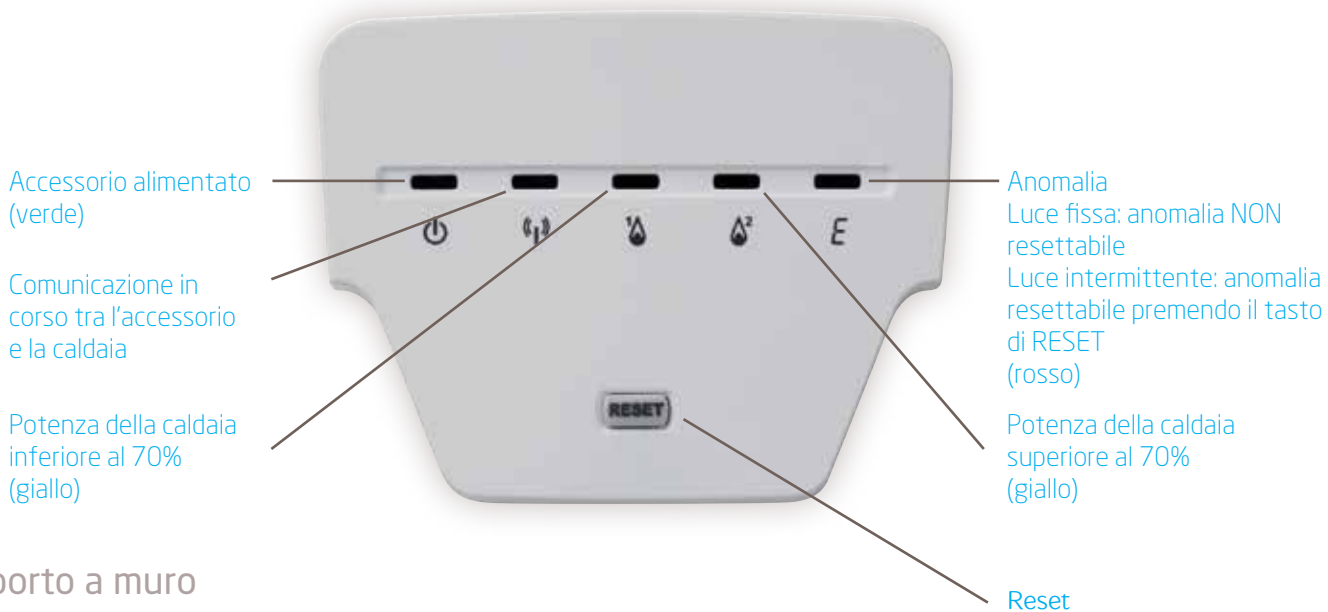


Supporto per installazione a parete per interfaccia 3 led (fili).



Accessori configurazione wireless: interfaccia

I 5 led indicano: alimentazione, comunicazione in corso tra accessorio e caldaia, bruciatore acceso (indicazione livello potenza caldaia), segnalazione anomalie.



Supporto a muro

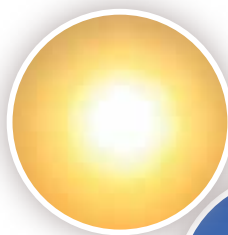


Supporto per installazione a parete per interfaccia 5 led (wireless).



Integrazione

L'innovativa elettronica è stata progettata per garantire l'interazione della nuova generazione di caldaie a condensazione Platinum+ con le tecnologie che utilizzano fonti rinnovabili (sistemi solari, pompe di calore, scaldacqua in pompa di calore) per realizzare un sistema integrato ad alta efficienza energetica.



Sistemi solari

- gamma collettori da 2 e 2,5 m² per installazione verticale o orizzontale sopra tetto o ad incasso
- rendimenti elevati: superficie di assorbimento maggiore
- vetro speciale antiriflesso sui modelli SB 25 (2,5 m²)
- struttura a meandro per una migliore trasmissione del calore
- connessioni idrauliche ad attacco rapido e dotazione di 4 attacchi per collettore
- gamma completa di bollitori da 200 a 2000 litri, singola o doppia serpentina

Pompa di calore aria/acqua monoblocco inverter

- gamma potenze: da 6, 10 e 16 kW
- compressore a potenza variabile, modulazione dal 30 al 130%
- massima efficienza energetica (adatte alla detrazione 65%)
- acqua calda fino a 60°C, funzionamento in estate con temperatura aria esterna fino a 43°C
- versione monoblocco, pompa di circolazione ErP ad alta efficienza
- elettronica a bordo macchina, massima facilità di installazione



Scaldacqua in pompa di calore

- produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C con pompa di calore (gas R134a)
- funzionamento con temperatura esterna dell'aria da -5 °C a 35 °C (mod. SPC) e 5 °C a 43 °C (mod. SPC 180 ECO)
- resistenza elettrica integrativa in steatite da 1,6 kW (mod. SPC) e 1,55 kW (mod. SPC 180 ECO)
- predisposizione per abbinamento con sistema solare Baxi o caldaia Luna Platinum+ (mod. solo riscaldamento) grazie alla funzione termostato integrato DI SERIE (SPC S)
- anodo in titanio ad impulsi elettrici (mod. SPC), anodo in magnesio (mod. SPC 180 ECO)



Luna Platinum+

- Ampio campo di modulazione fino a 1:10 (1:6 mod. 1.12 GA): maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Pannello di controllo estraibile e retroilluminato in versione wireless e con fili per installazione a parete, con ampio text display, manopola di regolazione e tasti di selezione menù
- Power set: regolazione potenza riscaldamento secondo dato di progetto
- Gestione elettronica integrata per abbinamento ad un sistema solare
- Tubo di scarico Ø50 mm: soluzione per risanamento canne fumarie - mod. 24 kW
- Kit di installazione DI SERIE (rubinetto gas / entrata sanitario / raccordi telescopici)

Sistema idraulico

Gruppo idraulico in ottone con valvola deviatrice a tre vie elettrica (anche modelli solo riscaldamento)
 Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox
 Scambiatore acqua/fumi in acciaio inox
 Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
 Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
 By-pass automatico
 Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
 Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
 Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
 Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone
 Predisposizione per installazione in cascata
 Sonda ambiente, programmatore riscaldamento e sanitario integrati nel pannello di controllo

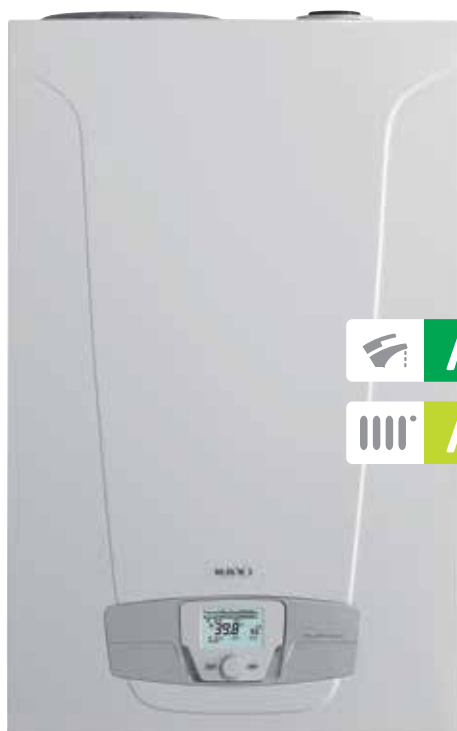
Sistema di controllo

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
 Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
 Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
 Controllo temperature mediante sonde NTC
 Dispositivo antigelo totale
 Termometro elettronico
 Manometro digitale circuito riscaldamento

Accessori a corredo

Rubinetto di riempimento impianto
 Rubinetto scarico impianto
 Rubinetto gas a sfera
 Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria
 Raccordi telescopici
 Dima e ganci di sostegno

	Solo riscaldamento			Riscaldamento e ACS	
	1.12 GA	1.24 GA	1.32 GA	24 GA	33 GA
Portata termica nominale sanitario	kW	-	-	24,7	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	12,4	24,7	33	16,5
Potenza termica nominale sanitario	kW	-	-	24	33
Potenza termica nominale risc. 80/60 °C	kW	12	24	32	16
Potenza termica nominale risc. 50/30 °C	kW	13,1	26,1	34,8	17,4
Potenza termica ridotta risc. 80/60 °C	kW	2	2,4	3,2	2,4
Potenza termica ridotta risc. 50/30 °C	kW	2,2	2,6	3,5	2,6
Profilo di carico		-	-	XL	XXL
Rendimento nominale 80/60 °C	%	97,7	97,6	97,6	97,7
Rendimento nominale 50/30 °C	%	105,7	105,5	105,5	105,4
Rendimento al 30%	%	109	108,9	108,8	108,9
Classe NOx (EN 483)		5	5	5	5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5	-5	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	8/0,8	8/0,8	10/0,8	8/0,8
Reg. temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80	25-80	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	-	-	-	35-60
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C	l/min	-	-	-	13,8
Portata minima acqua sanitaria	l/min	-	-	-	2
Pressione minima circuito sanitario	bar	-	-	-	0,15
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3	3	3	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	-	-	-	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrato Ø 60/100	m	10	10	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80	80	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,006	0,011	0,015	0,011
Portata massica fumi min	kg/s	0,001	0,001	0,002	0,001
Temperatura fumi max	°C	80	80	80	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	763 x 450 x 345			
Peso netto	kg	34,5	34,5	37,5	38,5
Tipo di gas		Met/GPL	Met/GPL	Met/GPL	Met/GPL
Potenza elettrica	W	64	91	103	91
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D



Nuvola Platinum+

- Ampio campo di modulazione 1:10: maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Pannello di controllo estraibile e retroilluminato in versione wireless e con fili per installazione a parete, con ampio text display, manopola di regolazione e tasti di selezione menù
- Fino a 500 l d'acqua calda in 30 minuti (ΔT 30°C)
- Bollitore da 40 litri in acciaio inox
- Power set: regolazione potenza riscaldamento secondo dato di progetto
- Gestione elettronica integrata per abbinamento ad un sistema solare
- Tubo di scarico $\varnothing 50$ mm: soluzione per risanamento canne fumarie - mod. 24 kW
- Vaso espansione sanitario DI SERIE
- Kit di installazione DI SERIE (rubinetto gas / entrata sanitario / raccordi telescopici)

Sistema idraulico

Gruppo idraulico in ottone con valvola deviatrice a tre vie elettrica

Brucciore a premiscelazione in acciaio inox

Scambiatore acqua fumi in acciaio inox

Bollitore in acciaio inox

Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità

By-pass automatico

Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale

Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie

che interviene ogni 24 ore

Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Valvola di sicurezza bollitore a 8 bar

Vaso espansione sanitario da 2 litri di serie

Predisposizione ricircolo sanitario

Sistema di termoregolazione

Regolazione climatica di serie

(con sonda esterna disponibile come optional)

Predisposizione per il collegamento

ad un impianto a zone

Sonda ambiente, programmatore riscaldamento e sanitario integrati nel pannello di controllo

Sistema di controllo

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi

Controllo temperature mediante sonde NTC

Funzione antilegionella

Dispositivo antigelo totale

Termometro elettronico

Manometro digitale circuito riscaldamento

Accessori a corredo

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto scarico impianto

Rubinetto gas a sfera

Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria

Raccordi telescopici

Dima e ganci di sostegno

		Riscaldamento e ACS con accumulo	
		24 GA	33 GA
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	16,5	24,7
Potenza termica nominale sanitario	kW	24	33
Potenza termica nominale risc. 80/60 °C	kW	16	24
Potenza termica nominale risc. 50/30 °C	kW	17,4	26,1
Potenza termica ridotta risc. 80/60 °C	kW	2,4	3,3
Potenza termica ridotta risc. 50/30 °C	kW	2,7	3,6
Profilo di carico		XL	XL
Rendimento nominale 80/60 °C	%	97,7	97,6
Rendimento nominale 50/30 °C	%	105,4	105,4
Rendimento al 30%	%	108,9	108,9
Classe NOx (EN 483)		5	5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	7,5/0,8	7,5/0,8
Reg. temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60	35-60
Capacità bollitore	l	40	40
Capacità vaso espansione bollitore/pre carica	l/bar	2/3,5	2/3,5
Portata specifica secondo EN 13203-1	l/min	14,9	18,3
Produzione acqua sanitaria in continuo ΔT 25°C	l/min	13,8	18,9
Produzione acqua sanitaria alla scarica ΔT 30°C	l/30'	385	500
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico \varnothing 60/100	m	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato \varnothing 80	m	80	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,012	0,016
Portata massica fumi min	kg/s	0,001	0,002
Temperatura fumi max	°C	80	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	950x600x466	950x600x466
Peso netto	Kg	65,5	67,5
Tipo di gas		Metano/GPL	Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	91	105
Grado di protezione		IPx5D	IPx5D